

Verteiler montieren und einstellen

1. Unterbrecherkontaktabstand

Der Kontaktabstand ist im Auslieferungszustand auf 0,4 mm voreingestellt. Prüfen und gegebenenfalls korrigieren

2. Verteiler am Motor montieren

1. Linken Zylinder auf OT (oberer Totpunkt) stellen.

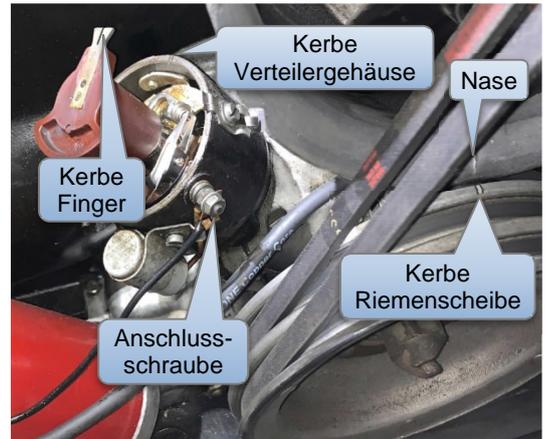
Sind die Zylinderkopfdeckel herunter, dann müssen die Ventile am **rechten** Zylinder gerade auf Überschneidung stehen, d. h. Auslassventil schließt gerade und Einlassventil öffnet.

Andere Möglichkeit:

Zündkerze beim **rechten** Zylinder herausdrehen und den Motor von Hand durchdrehen. Man spürt jetzt nur den Kompressionswiderstand des **linken** Zylinders, beim rechten faucht es aus dem Kerzenloch.

Die Kurbelwelle so stellen, dass der linke Zylinder komprimiert.

- Die Kerbe an der Riemenscheibe gegenüber der Nase am Gebläsegehäuse ausrichten.
- Am Verteiler die Kerbe am Verteilerfinger auf die Kerbe am Verteilergehäuse ausrichten.
- Die Anschlussschraube des Verteilers muss nach hinten zeigen.
- Jetzt Verteiler einschieben. Dabei verdreht sich der Verteilerfinger wegen der Schrägverzahnung. Den Gummidichtring fetten
- Zeigt die Anschlussschraube des Verteilers nicht nach hinten, Verteiler nochmals ein Stück herausziehen und um einen Zahn versetzt wieder einschieben
- Verteilerkappe aufsetzen, Zündkabel montieren
Achtung: Die Kabel werden an der Verteilerkappe „Über Kreuz“ angesteckt. Rechter Abgang zum linken Zylinder, linker Abgang zum rechten Zylinder! (Rote Pfeile)



3. Zündzeitpunkt einstellen

Einstellen statisch mit Prüflampe

- Verteilerkappe abnehmen
- Motor drehen, bis Kerbe am Verteilerfinger mit Nase am Verteilergehäuse übereinstimmt (Bild oben)
- Klemmschraube am Verteiler lockern
- Zündung einschalten, Prüflampe anklammern: zwischen Kabelanschluss am Verteiler und Masse
- Motor ein Stück nach links drehen, die Lampe erlischt
- Dann langsam nach rechts drehen
- Der Moment, wo die Lampe aufleuchtet, ist der Zündzeitpunkt
- Das Maß der Vorzündung aus der Tabelle unten entnehmen
- Verteilergehäuse drehen, und Vorgang wiederholen, bis Einstellung passt

Klemmschraube am Verteiler wieder anziehen. Nicht zu fest anziehen, ansonsten verbiegt sich die Klemmplatte und das Schraubengewinde dreht durch



Einstellen dynamisch mit Blitzlichtpistole:

Blitzlichtpistole anschließen, Motor starten und im Leerlauf laufen lassen (700 U/min)

Das Blitzlicht lässt die Kerbe an der drehenden Riemenscheibe als stehend erscheinen

Nachdem die Zündung eingestellt und der Verteiler geklemmt ist kann man die Zündverstellung überprüfen, indem man etwas Gas gibt und beobachtet, ob sich der Zündzeitpunkt Richtung früh verstellt (Kerbe wandert Richtung links).

4. Zündeinstellung in Grad und in mm an der Riemenscheibe

Fahrzeug	Einstellwinkel	Riemenscheibe Serie D=177mm	Riemenscheibe TR2: D=167mm
500D, 500DL, 650T	4 - 6,5 Grad	6 - 10 mm	
700C/E, Haflinger, ST600	4 - 4,5 Grad	6 - 7 mm	
TR 27 PS, TR1 Europa 30 PS	2,5 - 3 Grad	4 - 5 mm	
TR2: 34/40PS, Verdichtung 10,5	0 - 2 Grad	0 - 3 mm	0 - 3 mm
TR2 mit Löser-Verteiler Verdichtung bis 10,5	10 - 12 Grad	15,5 - 18,5 mm	15 - 17,5 mm
TR2 mit Löser-Verteiler Verdichtung 11,2	8 Grad	12,5 mm	11,5 mm
TR2 mit Löser-Verteiler Verdichtung 12	4 Grad	6 mm	6 mm